

<http://www.atmenv.com> | <http://www.nbhgy.com>



地址：北京市海淀区学院南路 76 号，100081

电话：8610-62182465 8610-62185900

传真：8610-62185900

FOCUSING ON
TECHNOLOGICAL
INNOVATION

IMPROVING HUMAN
ENVIRONMENT

专注技术革新 改善人类环境

安泰环境工程技术有限公司
AT&M ENVIRONMENTAL ENGINEERING TECHNOLOGY CO., LTD.

CONTENTS

目录

公司介绍	03-10
工业过滤净化	11-16
清洁能源工程	17-24
先进智能制造	25-30



60
余年技术积淀

17
载产业化历练

我们秉承严谨的科研精神和先进的技术基础
搭载智能化创新思维 探索绿色工程的前沿



ABOUT US

公司简介

安泰环境工程技术有限公司

安泰环境工程技术有限公司成立于 2015 年，由其控股股东安泰科技整合原粉末冶金事业部过滤材料分公司及工程技术事业部，同时全资收购宁波市化工研究院设计院有限公司组建而成。

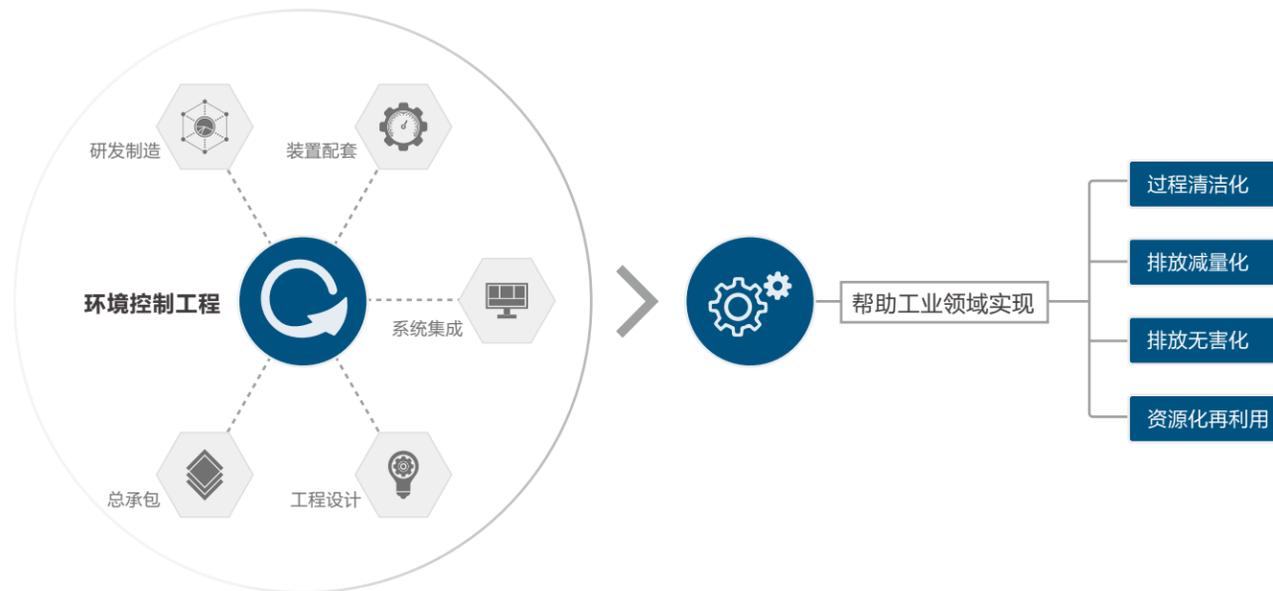
公司以环境控制服务为核心，形成了工业过滤净化、清洁能源工程及先进智能制造三大业务板块，包括：先进多孔材料及元器件研发生产，以及多孔材料在气固液非均相系统中过滤、分离、浓缩和聚结等应用技术开发、成套装置设计制造；清洁能源、煤炭清洁综合利用、硫磺回收、环境治理及资源再生利用、氢能利用、VOCs 治理等工程设计及项目总承包；以及以高端材料新型加工工艺开发与装备设计集成、工业云大数据、数字化工厂为主的先进智能制造业务。

控股股东

安泰科技股份有限公司由钢铁研究总院（现中国钢研科技集团有限公司）发起，于 1998 年 12 月成立，2000 年 5 月在深圳证交所完成了 6000 万 A 股股票的发行上市工作，（股票代码：000969）。安泰科技以先进金属材料为主导产品，在非晶 / 纳米晶带材及制品、发电与储能材料及制品、难熔材料及制品、粉末材料及制品、磁性材料及制品、焊接材料及制品、生物医用材料及制品、工程技术及装备、高速工具钢及人造金刚石工具等十个材料领域，为全球高端客户提供先进金属材料、制品及解决方案。产品已销往 50 多个国家和地区，被国外众多知名企业和客户认可。



安泰环境是一家围绕能源清洁化利用、清洁能源技术，具备产品研发制造、装置配套、系统集成、工程设计及总承包能力的环境控制综合服务商，帮助工业领域实现过程清洁化、排放减量化、无害化、以及资源化再利用。



HISTORICAL
EVOLUTION

历史沿革



1952

钢铁研究总院
粉末冶金室/压力加工室
金属新材料研发基地/冶金行业重大关键与共性技术的创新基地

1958

宁波市化工研究设计院有限公司

1998

安泰科技股份有限公司
先进金属材料 / 制品及解决方案
高新科技企业

安泰科技

过滤材料分公司 / 工程技术事业部

2015

安泰环境工程技术有限公司
优势整合 / 重组再出发
环境控制综合服务商

60 余年材料及工程技术研究

17 年产业化积淀

围绕环境控制技术和应用，提供关键材料 / 高端元器件，先进装备和工艺包，以及基于这些核心技术和产品的集成化系统工程。

120⁺

专业科研团队

50⁺

专利技术成果

**优质
客户**

能源 / 制造业等众多领域

**资质
认证**

科技 / 工程等权威



我们一直在投入和探索环境控制的先进技术和工艺

QUALIFICATION

公司资质

- + 高新技术企业
- + 工信部两化融合管理体系贯标认证
- + 节能环保产业创新示范单位
- + 全国分离机械标准化技术委员会委员单位
- + 石化行业 VOCs 治理技术专业组副组长单位
- + 石化行业百佳供应商
- + 工程设计专业甲级资质
- + 化工石化医药行业乙级；市政行业（城镇燃气工程、热力工程）专业丙级工程设计资质
- + 压力管道设计资质
- + 压力容器设计资质
- + 质量管理体系认证证书
- + 健康安全环境管理体系认证证书



PATENTS

研发专利

工业过滤净化

- 11 项发明专利
- 3 项实用新型专利
- 3 项软件著作权

清洁能源工程

- 17 项发明专利
- 9 项实用新型专利
- 1 项软件著作权

智能制造

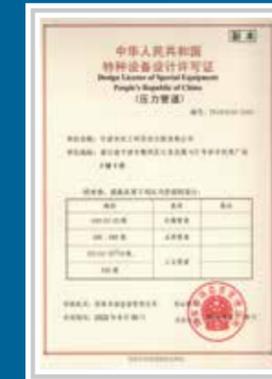
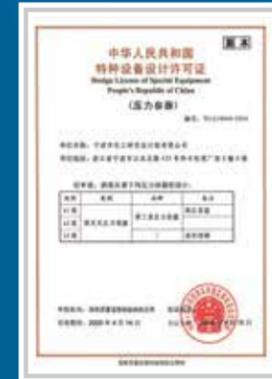
- 3 项发明专利
- 2 项实用新型专利
- 3 项软件著作权



31
项发明专利

14
项实用新型专利

7
项软件著作权





OUR CLIENTS

主要客户

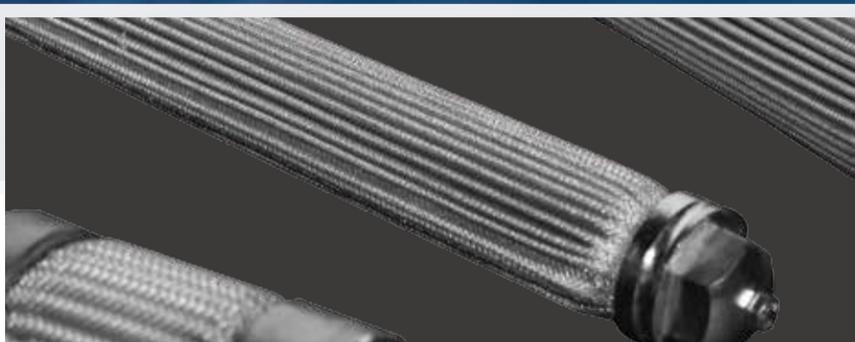
我们向能源、航天、冶金、机械、医疗等各行业领域的众多国际化客户提供专业解决方案，建立长期稳定合作关系。

INDUSTRIAL FILTRATION PURIFICATION ENGINEERING

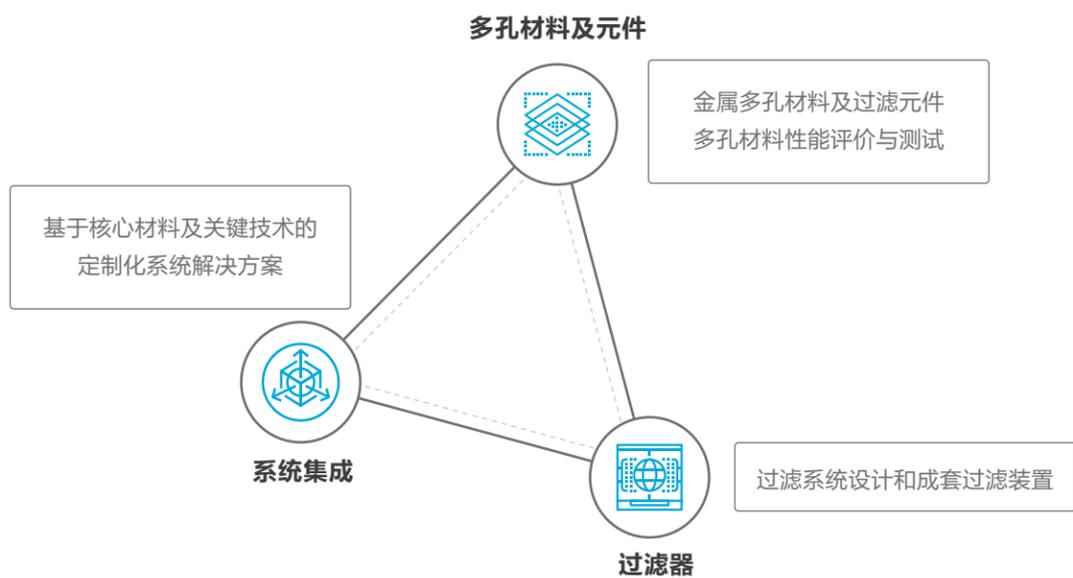
工业过滤净化工程

为工业领域提供性能卓越的关键过滤材料、元件及富有竞争力的水、气、固过滤分离过程控制方案

源于钢铁研究总院粉末冶金室（现中国钢研科技集团有限公司），于1960年建立的第一条金属膜材料中试生产线，安泰环境凭借在烧结金属微孔材料制造技术和经验优势，依托集团在工程设计、机电成套设备和压力容器设计等方面的综合配套能力，形成了集多孔过滤材料研发与评价、机电设备配套、工程化服务体系。



业务领域



烧结金属多孔材料及元件

自主研发生产的金属多孔材料及元器件具有强度高、耐高温、抗腐蚀、孔隙结构稳定、渗透均匀性好等特点，可定制开发应用于极端工况条件；

高效过滤分离设备和系统

拥有过滤分离、错流浓缩、气辅助液在线反清洗和分区自动反清洗等专业技术。自行设计、制造的高效过滤分离设备和系统，已广泛服务于石油化工、煤化工、生物制药、航空航天、船舶工程、机械制造等领域的液体净化过滤、气体除尘、流态分布等。

烧结金属多孔材料及元件

优势



液体净化过滤 | 气体除尘 | 流态分布 | 气液固三相分离

应用领域

- + 煤化工
- + 石油化工
- + 生物制药
- + 航空航天
- + 船舶工程
- + 机械制造

我们拥有

- 过滤分离技术
- 在线自动反清洗技术
- 错流浓缩技术
- 自行设计、制造的高效过滤分离设备和系统

重要奖项

- + 国家发明一等奖
- + 国家科技进步奖 13 项
- + 授权专利 25 项

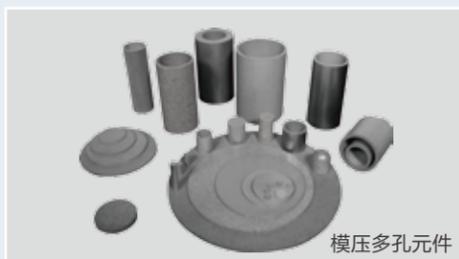
生产能力

- + 已建成投产目前中国规模最大 / 品种齐全 / 具有现代化装备水平的烧结金属多孔材料及过滤元件生产线
- + 多孔材料年产量 60000 平方米以上

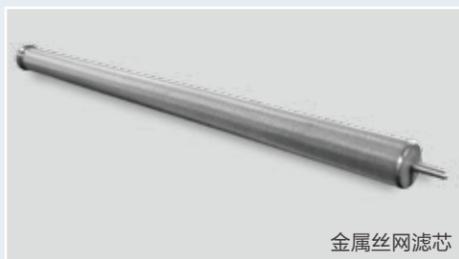
产品和应用展示



不锈钢粉末滤芯



模压多孔元件



金属丝网滤芯



高通量金属膜滤芯



铁铝滤芯 (1.5-2m 无焊接)



石化工业过滤工程

- + 加氢装置原料油反冲洗净化过滤系统
- + 催化外甩油浆自动反冲洗净化过滤系统
- + 醋酸过滤净化系统
- + 催化重整、汽油吸附脱硫中高温气体净化等高效过滤器



煤化工过滤工程

- + 高压氮气、蒸汽过滤器
- + 柴油、循环水等液体过滤器
- + 高温高压合成气体过滤器
- + 低温甲醇洗过滤器
- + 高、低压煤粉输送
- + 费托合成装置反应器过滤系统



净化过滤工程

- + 气液分离聚结器
- + 液液分离聚结器
- + 聚结滤芯
- + 分离滤芯



其他工业过滤工程

- + 废水处理系统
- + 远洋压载水处理
- + 金属膜超净化滤芯民用核电等应用
- + 多孔钛气体扩散层燃料电池应用

CLEAN ENERGY ENGINEERING

清洁能源工程



基于对绿色工程的深刻理解和多样化业务的动态协同，我们在环境控制工程领域为客户提供具有专业设计的优质工程总包及运营管理服务。

业务领域



煤炭清洁综合利用工程

煤制油油渣萃取资源化再利用
煤焦油加氢清洁化工程



硫磺回收

干法脱硫
湿法脱硫



环境治理及资源再生利用工程

VOCs 处理
有机固体废弃物连续碳化处理
余热余压利用及节电管理方案



氢燃料电池及氢能应用

关键材料及电堆开发
制氢、加氢全套解决方案
氢能生态系统建设技术咨询

工程设计与总承包 (EPC) 能力

ENGINEERING DESIGN AND GENERAL CONTRACTING



通过整合材料、元件、工程装备等多样化业务，凭借自有技术资质、丰富系统工程经验和资深管理团队，我们为客户提供环保、专业的 EPC 工程解决方案及项目运营服务。



安泰环境全资子公司 宁波市化工研究设计院有限公司：始建于 1958 年

- + 拥有化工工程、石油及化工产品储运专业甲级资质
- + 承接并完成千余套化工工程设计项目
- + 形成系列高端精细化工产品深加工工艺
- + 技术产权自主，工艺包技术成熟、数据可靠完善，工业示范装置运营稳定，关键工艺工程化的技术基础坚实
- + 多次获项目设计优秀奖，通过 ISO9001:2015 质量管理体系认证及健康安全环境管理体系认证

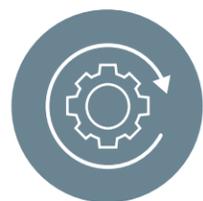
核心技术



煤炭清洁综合利用示范工程

神华鄂尔多斯 35 万吨 / 年煤液化油渣萃取工业化示范工程总承包

采用油渣萃取工艺，减少环境污染的同时，实现煤直接液化油渣的高附加值利用。



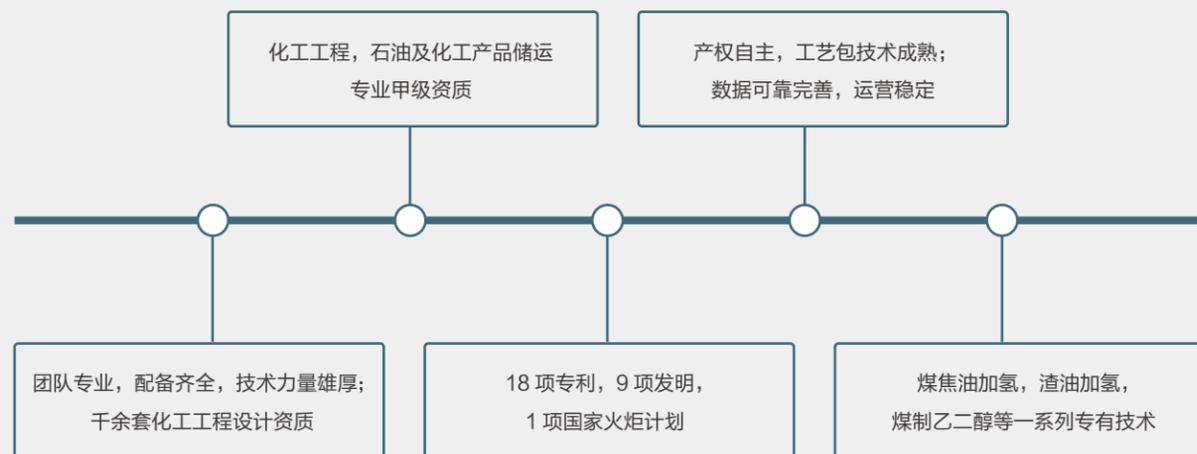
转化难度大



国内首创



世界领先



环境治理及资源再生利用工程

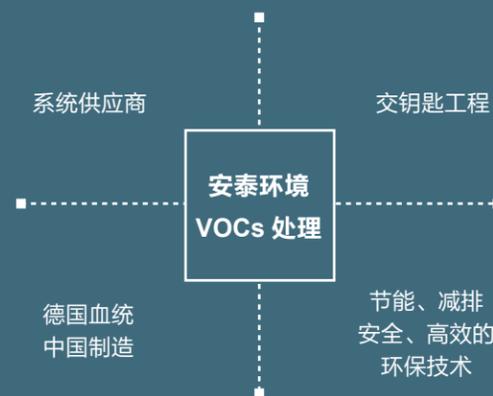
凭借丰富的制造业行业经验和技術积累，我们为客户提供低成本、专业、高效的 VOCs 及工业固废处理、余热余压余气利用以及多领域个性化用电管理节能服务，助力环境友好型经济发展！



有机废气 (VOCs) 处理



以焚烧法为主，整合吸附浓缩、洗涤、湿式静电除尘、DeNOx(SNCR、SCR)、余热回收等核心工艺技术，为客户提供交钥匙工程服务，实现大气污染物综合排放达地方及国家标准。



业绩展现

- 内蒙古乌海 10 万吨 / 葱油加氢改质项目
- 甘肃华盛精细化工 50 万吨 / 年煤焦油加氢项目设计总包
- 内蒙蒙兴 1000 万吨 / 年低阶煤分质清洁利用项目 EPC 总包
- 内蒙黄河集团 30 万吨 / 年葱油加氢项目一期 EPC 总包
- 甘肃张掖晋昌源 20 万吨 / 年中温煤焦油加氢项目设计总包

有机废弃物连续碳化处理



通过有机固体废弃物连续碳化设备，对工业废弃油泥、市政污泥、生活垃圾、畜禽粪便、农林秸秆等进行**自动化、稳定化、无害化、减量化、资源化**处理，生成具有潜在经济价值的再生炭，尾气不含二噁英，排放达标。

余热余压利用及节电管理方案

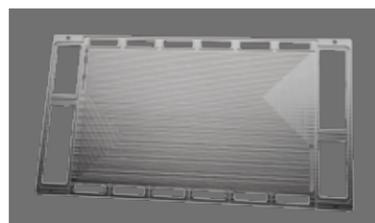


将工业、商业及市政工程的余热余压、放散性可燃气体等进行回收和再利用，进行供暖、供气、发电，通过变频技术、智能控制等技术，制定**个性化的用电管理解决方案**，使用户获取最大的节电收益。

氢燃料电池及氢能应用

基于深厚的材料研发和产业化基础及工程设计资质，我们不断探索清洁能源前端技术，为客户提供氢燃料电池关键材料及氢能基础设施设计、工程化服务。

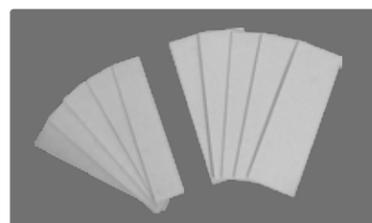
燃料电池关键材料及产品



金属双极板



电堆



气体扩散层

业务领域 >>

○ 多孔钛气体扩散层：

先进工艺保障高强度、高透气性、耐腐蚀性和优异的水气管理性能；

○ 金属双极板产品和设计、加工及涂层服务：

可依据客户需求定制尺寸；

导电性、导热性好，接触电阻小，性能优异；

○ 氢燃料电池电堆：

提供5KW、10KW、20KW、30KW、60KW 系列金属电堆和30KW以下石墨电堆；

应用范围 >>



交通运输：

- + 物流车、轻型卡车、叉车、无人机
- + 客车、重卡、船舶、航空器



固定领域：

- + 备用电源
- + 发电站
- + 热电联产设备



便携式电源：

- + 移动电源
- + 辅助动力装置

氢能基础设施设计及工程化服务

我们提供可靠高效的制氢、加氢全套解决方案，以及氢能生态系统建设的咨询服务：

- + 根据氢能应用的不同工况需求，提供定制化的制氢加氢解决方案
- + 关键加氢设备
- + 制氢工厂与加氢站的 EPC 工程
- + 制氢工厂与加氢站的运维技术服务



加氢站设计资质与专业团队

参与 2022 冬奥会氢能利用示范工程项目设计



ADVANCED INTELLIGENT MANUFACTURING

先进智能制造

作为国内中高端冶金装备和新型加工设备集成商，我们拥有超过 50 年的研发经验，成功设计建造并运行了数百条精密冷轧、流体自动化生产线。通过搭载工业物联大数据平台，我们为客户提供创新性无人值守、数字化工厂等工业智能化系统解决方案。

冶金装备

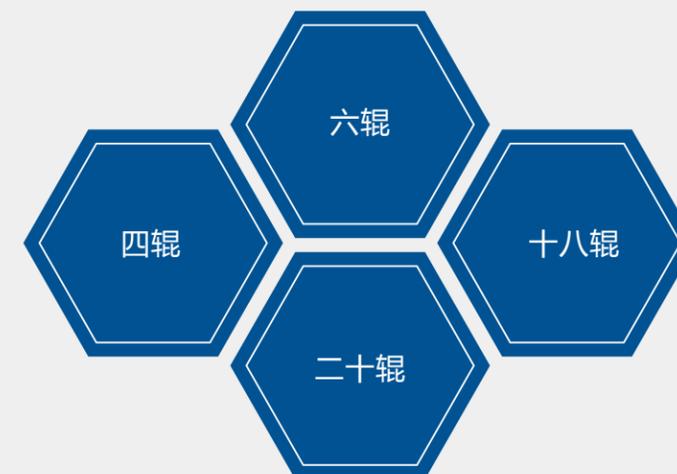
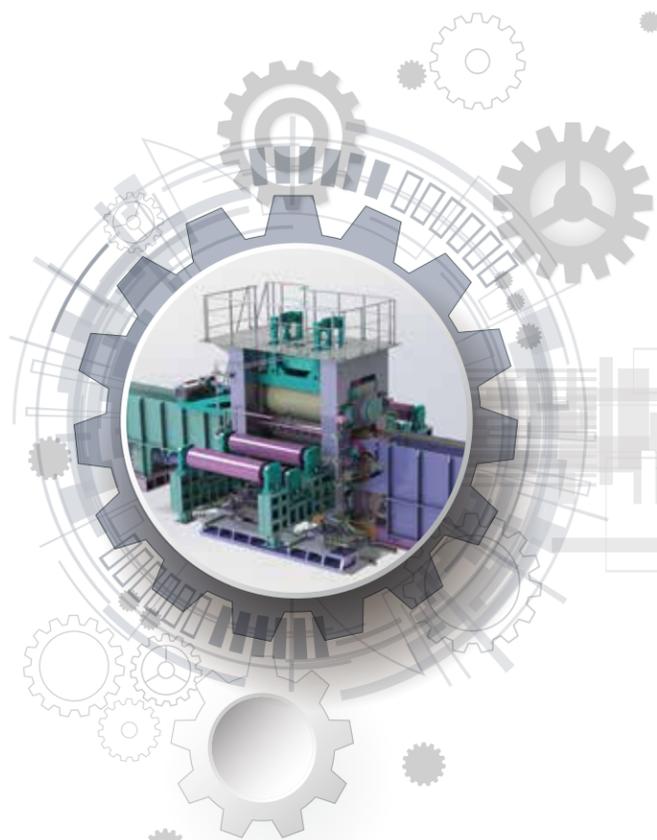
- + 冷轧机组
- + 四辊轧机、复合轧机
- + 光 / 平整机
- + 液压 AGC

工业云大数据及智能工厂

- + 工业物联大数据平台
- + MES 系统解决方案
- + 协同平台
- + 智能工厂

冶金装备

主攻精密冷轧钢带轧机（平整机）的设计与制造，我们可提供宽度为 250mm 至 1780mm、四辊 / 六辊 / 十八辊 / 二十辊等单机架可逆或连轧设备 20 余型，投产各类机型 200 多套。



单机架可逆或连轧设备

20+
设计开发机型

200+
投产各类机型台套



自行开发设计的光 / 平整机控制系统

轧制力波动 $\leq \pm 1$ 吨，恒延伸率控制精度 $\leq \pm 0.1$ ，
大幅提高成材率和经济效益，广泛用于国内并出口海外；

液压 AGC 及冶金伺服控制工程技术处国内领先水平

AGC 油缸因性能优良已替代进口油缸，被客户广泛使用，且可提供油缸升级改造服务，
提高性能及寿命。

工业云大数据及智能工厂

以推进企业精益生产、卓越运营为目标，我们在提供工业云的基础上建立数字化、自动化和智能化生产运营管理新模式，帮助客户**优化资源配置、降本提质增效。**

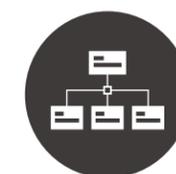


搭载协同平台，可同时实现：



我们提供的工业物联网大数据平台服务可让企业通过数据采集存储，**大数据分析**及**决策分析支持**，实现：

- WEB** + 过程状况可视化，并且可以从任何 Web 浏览器调查事件
- KPI** + 针对绩效管理定义、跟踪、分析和改善 KPI
- 监** + 监测工厂表现和设备健康状况
- 采** + 捕获并存储企业中的实时流程和事件数据



MES 执行制造系统平台

打造智能化可视化工厂，保证系统实用性，降低软件成本，满足生产需求。



智能工厂

基于大数据的分析与预测实现智能便捷的决策支持，精准安全生产管控，规范高效经营管理，先进可靠自动化控制，绿色节能 IT 基础设施。